

## Ruostumattomat teräkset

### 1. PUHDISTUS

- Puhdista pinta rasvoista ja öljystä Pelox FR-Dllä (peittausaine ei vaikuta öljy-, rasva- tai likakerroksen läpi) sekä hitsisaumat kuonista ennen peittausta.
- Hitsisaumojen lämpimänä harjaus irrottaa voimakkaat hapettumat ja helpottaa peittaustyötä (käytettävä RST-harjaa).
- Anna kappaleen jäähtyä hallilämpötilaan (+18°C) ennen liuos-käsittelyä (min >+5°C).
- Ruiskuta Pelox FR-D liuos kappaleen pintaan.
- Anna FR-D -liuoksen vaikuttaa n. 30 min.
- Pese FR-D:llä käsitelty pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar). Anna pinnan kuivahtaa (käytä lämmintä vettä loppuhuuhtelussa).

### 2. PEITTAUS

#### Tahnapeittaus:

- Sekoita astia ja levitä tahna hitsaussaumoihin peittauspensselillä.
- Käytä kuumaoikaisujälkiin Pelox TSK 2000:a.
- Käytä tummiin hapettumiin Pelox TS Spezial:a.

#### Ruiskutuspeittaus:

- Sekoita astia.
- Ruiskuta SP-K 3000:lla ensiksi hitsaussaumot ja sitten ylipeittää.
- Käytä Pelox SP-K SPEZIAL:a, jos kappaleessa on kuumaoikaisujälkiä ja/tai tummia hapettumia.
- Anna peittausaineen vaikuttaa n. 30 – 90 min (tee tarvittaessa testi: hieraise tumpulla saumaa onko tumma irti).
- Pese peitattu pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar).

### 3. PASSIVOINTI

Peittauksen jälkeen teräksen pinta on metallisen puhdas ja altis ympäristön korroosiolle. Uuden korroosion syntymisen estämiseksi peitatulle pinnalle suositellaan passivoitinkäsittelyä välittömästi peittauksen jälkeen seuraavasti:

- Ruiskuta Pelox RP -passivointiliuos kappaleen pintaan.
- Anna RP:n vaikuttaa n. 20 min.
- Pese passivoitu pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar).

### HUOMIOITAVAA

- Kappale pestään ensin alhaalta ylöspäin ja sen jälkeen huuhdellaan lämpimällä vedellä ylhäältä alaspäin.
- Kerää peittausjätevedet säiliöön ja suorita tarvittava neutralointi.
- Käytä peittauksessa ainoastaan peittaukseen tarkoitettuja aineita, laitteita, tarvikkeita ja suojavälineitä.

### LISÄTIETOJA

Somotec Oy / Olli Riihiluoma p. 0207 969 244