

Peittaustahnat

1. PUHDISTUS

- Puhdista hitsisaumat kuonista.
- Hitsisaumojen lämpimänä harjaus irrottaa voimakkaat hapettumat ja helpottaa peittaustyötä (käytettävä RST-harjaa).
- Anna hitsatun kappaleen jäähtyä tai kylmän kappaleen lämmetä huoneenlämpöiseksi.
- Vältä peittausta suorassa auringonpaisteessa, koska peittaustahna kuivuu tällöin nopeasti peitattavan kappaleen pintaan.
- Vältä peittausta vesisateessa, koska sadepisarat voivat aiheuttaa raitoja peitattavan kappaleen pintaan.
- Poista rasvat ja öljyt (Pelox FR-D) peitattavista kohdista.
- Suojaa hiiliteräspinnat muovilla tai tiiviillä kerroksella pohjamaalia.

2. PEITTAUS

- Sekoita tahnapurkki huolellisesti ennen peittausta.
- Levitä peittaustahna peittauspensselillä peitattavalle alueelle tasaiseksi kerrokseksi. Tarvittaessa peittaustahnaa voidaan lisätä reaktioajan aikana vaikutuksen tehostamiseksi.
- Anna tahnan vaikuttaa:
 - Aisi 304 (ruostumaton) tig/mig-hitsaus: 20-30 min (+20°C)
 - Aisi 304 (ruostumaton) puikkohitsaus: 30-40 min (+20°C)
 - Aisi 316 (haponkest.) tig/mig-hitsaus: 30-40 min (+20°C)
 - Aisi 316 (haponkest.) puikkohitsaus: 30-40 min (+20°C)
 - Erikoishaponkestävät: 60-240 min (+20°C) + tahnalisäys
- Pese peitattu pinta huolellisesti vedellä ja pehmeällä harjalla tai painepesulaitteella.

HUOMIOITAVAA

- Kaikki peittauksessa käytettävät aineet pestään huolellisesti pois painepesurilla (paine 150 bar) tai käsipesusienellä. Kappale pestään ensin alhaalta ylöspäin ja sen jälkeen huuhdellaan lämpimällä vedellä ylhäältä alaspäin.
- Kerää peittausjätevedet säiliöön ja suorita tarvittava neutralointi.
- Käytä peittauksessa ainoastaan peittaukseen tarkoitettuja aineita, laitteita, tarvikkeita ja suojavälineitä.

LISÄTIETOJA

Somotec Oy / Olli Riihiluoma p. 0207 969 244