

## 904 peittaus

### 1. PUHDISTUS

- Puhdista pinta rasvoista ja öljystä Pelox FR-Dllä (peittausaine ei vaikuta öljy-, rasva- tai likakerroksen läpi) sekä hitsisaumat kuonista ennen peittautusta.
- Hitsisaumojen lämpimänä harjaus irrottaa voimakkaat hapettumat ja helpottaa peittautustyötä (käytettävä RST-harjaa).
- Anna kappaleen jäähtyä hallilämpötilaan (+18°C) ennen liuos-käsittelyä (min >+5°C).
- Ruiskuta Pelox FR-D liuos kappaleen pintaan.
- Anna FR-D -liuoksen vaikuttaa n. 30 min.
- Pese FR-D:llä käsitelty pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar). Anna pinnan kuivahtaa (käytä lämmintä vettä loppuhuuhTELUSSA).

### 2. PEITTAUS

- Jos hitsisaumat ovat normaalia tummempia, käytä saumoissa Pelox TS-K Spezial tahnaa ja ruiskuta kappale Pelox SP-K 3000:lla.
- Anna vaikuttaa noin 60 min.
- Pese peitattu pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar).

### 3. PASSIVOINTI

- Ruiskuta kappale Pelox RP passivointiliuoksella.
- Anna liuoksen vaikuttaa noin 30 min (passivointiaineen tärkein tehtävä on poistaa peittausainejäämät kappaleen pinnalta, tasoittaa pintaa sekä muodostaa terästä korroosiolta suojaava kerros).
- Pese passivoitu pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar).

### HUOMIOITAVAA

- Kappale pestään ensin alhaalta ylöspäin ja sen jälkeen huuhdellaan lämpimällä vedellä ylhäältä alaspäin.
- Kerää peittausjätevedet säiliöön ja suorita tarvittava neutralointi.
- Käytä peittauksessa ainoastaan peittaukseen tarkoitettuja aineita, laitteita, tarvikkeita ja suojavälineitä.

### LISÄTIETOJA

- Somotec Oy / Olli Riihiluoma p. 0207 969 244