

Korrooituneet teräkset

1. PUHDISTUS

- Puhdista pinta rasvoista ja öljystä Pelox FR-D:llä (peittausaine ei vaikuta öljy-, rasva- tai likakerroksen läpi) sekä hitsisaumat kuonista.
- Hitsisaumojen lämpimänä harjaus irrottaa voimakkaat hapettumat ja helpottaa peittauustyötä (käytettävä RST-harjaa).
- Anna kappaleen jäähtyä hallilämpötilaan (+18°C) ennen liuos-käsittelyä (min >+5°C).
- Ruiskuta Pelox FR-D -liuos kappaleen pintaan.
- Anna liuoksen vaikuttaa n. 30 min.
- Pese FR-D:llä käsitelty pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar).
- Annan pinnan kuivua ennen ruiskupeittoa, peittausaltaaseen laitettaessa pinnan ei tarvitse olla kuiva.

2. PEITTAUS

Tahnapeittoaus:

- Sekoita astia ja levitä Pelox TSK 2000 peittausainetta hitsausaumiin peittauspensselillä.

Ruiskupeittoaus:

- Sekoita astia ja ruiskupeittoa käsiteltävä pinta ruostumattomille SP-K 3000:lla ja haponkestäville SP-K 3000:lla tai Pelox SP-K SPEZIAL:lla
- Anna vaikuttaa n. 30 – 60 min.
- Pese peitattu pinta huolellisesti painepesurilla (paine 150 bar).

3. PASSIVOINTI

Peittauksen jälkeen teräksen pinta on metallisen puhtas ja altis ympäristön korroosiolle. Korroosion uuden syntymisen estämme passivointikäsitteillä, joka suoritetaan välittömästi peittauksen jälkeen seuraavasti:

- Ruiskuta Pelox RP -liuos kappaleen pintaan.
- Anna liuoksen vaikuttaa n. 20 min.
- Pese käsitelty pinta huolellisesti pesurilla (paine 150 bar).

HUOMIOITAVAA

- Kappale pestään ensin alhaalta ylöspäin ja sen jälkeen huuhdellaan lämpimällä vedellä ylhäältä alaspäin.
- Kerää peittausjätevedet säiliöön ja suorita tarvittava neutralointi.
- Käytä peittauksessa ainoastaan peittaukseen tarkoitettuja aineita, laitteita, tarvikkeita ja suojavälineitä.

LISÄTIETOJA

Somotec Oy / Olli Riihiluoma p. 0207 969 244