

MIG-hitsauslangat

KOVAHITSAUS

MIG 350	DIN 8555: MSG 2 GZ 350	kovahitsaus, koneistettavaa	3-2
MIG 600	DIN 8555: MSG 6 GZ 60	iskut, hankauskuluminen	3-3

RUOSTUMATTOMAT

MIG 307Si	AWS A5.9: ~ ER307	sekaliitos musta/ruostumaton	3-4
MIG 308LSi	AWS A5.9: ER308LSi	ruostumattomat, liitoshitsaus	3-5
MIG 316LSi	AWS A5.9: ER316LSi	stabiloidut ruostumattomat	3-6
MIG 385	AWS A5.9: ER385	erikoishaponkestävät 904L	3-7
MIG 2209	AWS A5.9: ER2209	duplex-teräkset	3-8
MIG 52N	AWS A5.9: ER2553	super-duplex-teräkset	3-9
MIG 410NiMo	AWS A5.9: ~ER410NiMo	martensiittinen 13/4 ruostumaton	3-10

ALUMIINI

MIG Al99.5	AWS A5.10: ~ ER1100	puhtas alumiini	3-11
MIG AlMg4.5Mn	AWS A5.10: ER5183	alumiini-mangaani -seokset	3-12
MIG AlMg5	AWS A5.10: ER5356	alumiiniseokset Mg 3-5%	3-13
MIG AlSi5	AWS A5.10: ER4043	alumiiniseokset Si<7%	3-14
MIG AlSi12	AWS A5.10: ER4047	alumiiniseokset Si>7%	3-15

KUPARI

MIG CuSn	AWS A 5.7: ER Cu	puhtaalle kuparille	3-16
MIG CuSn 6	AWS A 5.7: ER CuSn-A	kupari-tina -seokset	3-17
MIG CuSn 12	EN 14640: S-Cu 5410 (CuSn12P)	tinapronssi, punametalli	3-18
MIG CuSi 3	AWS A 5.7: ER CuSi 3	kupari ja kupariseokset, liitoshitsaus	3-19
MIG CuAl 8	AWS A 5.7: ER CuAl 8	alumiinipronssit, liitoshitsaus	3-20
MIG CuAl 8 Ni 2	EN 14640: S-Cu 6327 (CuAl8Ni2)	kuparialumiiniseokset	3-21
MIG CuAl 8 Ni 5	AWS A 5.7: ER CuNiAl	kuparialumiinikkelseokset	3-22
MIG CuAl 8 Fe	AWS A 5.7: ER CuAl-A 2	kuparialumiiniseokset	3-23

NIKKELI

MIG Ni82	AWS A5.14: ER NiCr-3	nikkeli ("Inconell 600")	3-24
MIG Ni625	AWS A5.14: ER NiCrMo-3	korkea ("Inconell 625/800")	3-25

MIG 250 *Kovahitsaus (koneistetettavaa)*

Luokitukset:	DIN 8555:		Materiaalinro:	
	MSG 1 – GZ – 250		1.8401	

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG 250 on kuparipäällysteinen MIG/MAG-umpilanka, joka on sitkeä ja helppo työstää. Käyttökohteita ovat mm. akselit, telat, puolikovat rakenteet, välikerrokset, ...
---------------------------	---

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Al	Ti	Fe				
	0.30	0.45	1.10	1.0	0.10	0.20	lopuit				

Ominaisuudet:	Kovuus +20°C:			
	Rockwell	20-24 HRC		
	Brinell	225-275 HB		
	Vickers	225-275 HV		

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0mm	150 – 170	25 – 28	tasavirta + napa	EN 439: M21 (Ar/CO ₂) 12-15 l/min
	1.2mm	150 – 220	26 – 28		
	1.6mm	180 – 270	26 – 32		
Hitsattavan materiaalin hiilipitoisuudesta ja paksuudesta riippuen esikuuminen noin 250°C saakka.					

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	21000035 MIG 250 Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

Kovahitsaus (koneistetettavaa) **MIG 350**

Luokitukset:	DIN 8555:		Materiaalinro:	
	MSG 2 – GZ – 350		1.8405	

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG 350 on kuparipäällysteinen kovahitsausumpilanka MAG-hitsaukseen. Soveltuu mm liukupintojen, rullien, kiskojen yms hitsaukseen. Koneistettavissa kovametalliteräällä.
---------------------------	---

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Al	Ti	Fe				
	0.70	0.45	2	1.0	0.10	0.20	lopuit				

Ominaisuudet:	Kovuus +20°C:			
	Rockwell	40 HRC		
	Brinell	370 HB		
	Vickers	390 HV		

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0mm	150 – 170	25 – 28	tasavirta + napa	EN 439: M21 (Ar/CO ₂) 12-15 l/min
	1.2mm	150 – 220	26 – 28		
	1.6mm	180 – 270	26 – 32		
Hitsattavan materiaalin hiilipitoisuudesta ja paksuudesta riippuen esikuumennus noin 350°C saakka.					

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	21000025 MIG 350 Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

MIG 600 *Kovahitsaus (isku, hankaus)*

Luokitukset:	DIN 8555:	EN:	Materiaalinro:	
	MSG 6 GZ60	X45CrSi9	1.4718	

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG 600 on kuparipäällysteinen kovahitsausumpilanka, jonka hitsiaine kestää kovia iskuja ja hiovaa kulutusta. Käytetään mm. louhoksissa, kaivoksissa, terästehtaissa, sementtitehtaissa, murskauslaitoksissa, puuteollisuudessa, autoteollisuudessa, jne.</p> <p>Käyttökohteita ovat mm lohkopuristimet, murskainleuat, kierukkapyörät, telat, leikkaussärmät, ...</p>
---------------------------	--

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Fe						
	0.42	2.8	0.4	8.5	lopuit						

Ominaisuudet:	Kovuus:		
	~60 HRC		

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0mm 1.2mm 1.6mm	150 – 170 A 150 – 220 A 180 – 270 A	25 - 28 V 26 - 28 V 26 - 32 V	tasavirta + napa	EN 439: M21 (Ar/CO ₂) 12-15 l/min
Työkaluteräksset täytyy esilämmittää 300–400°C riippuen materiaalin paksuudesta ja koostumuksesta.					

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	21000014 MIG 600 Ø1.0mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	21000015 MIG 600 Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	21000016 MIG 600 Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

Sekaliitos musta/ruostumaton **MIG 307Si**

Luokitukset:	AWS A 5.9:	EN 12072:	Materiaalinro:	
	~ ER307	G 18 8 Mn	1.4370	

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG 307Si on umpilanka vaikeasti hitsattavien terästen liitos- sekä päällehitsauksiin. Lankaa voidaan käyttää myös eri teräslaatujen sekaliitoksiin (esim. seostamaton teräs/ruostumaton teräs). Soveltuu myös välikerrokseksi ennen kovahitsausta sekä iskurasituksen kohteeksi joutuvien osien pinnoitukseen.</p>
---------------------------	---

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe	
	0.09	0.9	7.0	19.0	8.5	0.1	0.08	<0.02	<0.01	loput	

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:
	460 MPa	650 MPa	40 %	+20°C: 140

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 120 – 200 A 140 – 220 A 180 – 260 A	22 – 27 V 24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 30 V	tasavirta + napa	Ar + 2% CO ₂ Ar + 1% O ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000031 MIG 307 Si Ø0.8mm (15kg) 22000032 MIG 307 Si Ø1.0mm (15kg) 22000033 MIG 307 Si Ø1.2mm (15kg) 22000034 MIG 307 Si Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	

MIG 308LSi Ruostumattomat liitoshitsaus

Luokitukset:	AWS A 5.9:	EN 12072:	Materiaalinro:	
	ER308L Si	G 19 9 L	1.4316	

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG 308LSi on matalahiilinen umpilanka ruostumattomien teräksien (304L, 304, 347, 321, ...) liitoshitsauksiin.
---------------------------	---

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe	
	0.015	0.9	1.8	20	10	0.1	0.08	<0.02	<0.01	lopust	

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:
	400 MPa	600 MPa	38 %	+20°C: 110 -196°C: 50

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 120 – 200 A 140 – 220 A 180 – 260 A	22 – 27 V 24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 30 V	tasavirta + napa	Ar + 2% CO ₂ Ar + 1% O ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000051 MIG 308 LSi Ø0.8mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000052 MIG 308 LSi Ø1.0mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000053 MIG 308 LSi Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

Stabiloidut ruostumattomat **MIG 316LSi**

Luokitukset:	AWS A 5.9:	EN 12072:	Materiaalinro:	
	ER316LSi	G 19 12 3 L	1.4430	

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG 316LSi on matalahiilinen umpilanka stabiloitujen ruostumattomien teräksien (316, 316L, ...) liitoshitsauksiin.</p> <p>Käyttökohteita käyttölämpötila-alueella -120 °C ... +400 °C mm kemian- ja petrokemian teollisuudessa, elintarviketeollisuudessa, sulatoissa, ...</p>
---------------------------	--

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe	
	0.018	0.85	1.7	18.5	12.2	2.7	0.1	<0.02	<0.01	loput	

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:
	430 MPa	620 MPa	35 %	+20°C: 120 -196°C: 45

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 120 – 200 A 140 – 220 A 180 – 260 A	22 – 27 V 24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 30 V	tasavirta + napa	Ar + 2% CO ₂ Ar + 1% O ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000063 MIG 316 LSi Ø0.8mm (15kg) 22000064 MIG 316 LSi Ø1.0mm (15kg) 22000065 MIG 316 LSi Ø1.2mm (15kg) 22000066 MIG 316 LSi Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	

MIG 385 Erikoishaponkestävät 904L ...

Luokitukset:	AWS A 5.9:	EN 12072:	Materiaalinro:	
	ER385	G 20 25 5 Cu L	1.4519	

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG 385 on erittäin matalahiilinen umpilanka täysin austeniittisten ruostumattomien terästen (Uranus B6, 904L, ...) hitsaukseen.</p> <p>Kestää fosfori- ja rikkihappoja sekä piste- ja rasisuskorroosiota kloridi-ympäristössä.</p>
---------------------------	---

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe	
	0.015	0.4	1.8	20.0	25.0	4.5	1.5	<0.02	<0.01	loput	

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:	
	330 MPa	550 MPa	37 %	+20°C: 120 -196°C: 80	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 120 – 200 A 140 – 220 A 180 – 260 A	22 – 27 V 24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 30 V	tasavirta + napa	Ar+20%He+0.05% CO ₂ Ar + 2% CO ₂ Ar + 1% O ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000071 MIG 385 Ø0.8mm (15kg) 22000072 MIG 385 Ø1.0mm (15kg) 22000073 MIG 385 Ø1.2mm (15kg) 22000074 MIG 385 Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	

Duplex-teräkset **MIG 2209**

Luokitukset:	AWS A 5.9:	EN 12072:	Materiaalinro:	
	ER2209	G 22 9 3 NL	~ 1.4462	

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG 2209 on matalahiilinen umpilanka DUPLEX-terästen (austeniittis-ferriittinen mikrorakente) liitoshitsauksiin.</p> <p>Kestää hyvin kloridin aiheuttamaa pistekorroosiota sekä rako- ja rasisuskorroosiota.</p>
---------------------------	--

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N ₂	P	S	Fe
	0.012	0.5	1.75	23.0	8.8	3.2	0.1	0.14	<0.02	<0.01	lopud

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:	Ferriittipitoisuus FN:
	600 MPa	800 MPa	28 %	+20°C: 120 -196°C: 45	~ 40

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 120 – 200 A 140 – 220 A 180 – 260 A	22 – 27 V 24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 30 V	tasavirta + napa	Ar+20%He+0.05% CO ₂ Ar + 2% CO ₂ Ar + 1% O ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000021 MIG 2209 Ø0.8mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000022 MIG 2209 Ø1.0mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000023 MIG 2209 Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000024 MIG 2209 Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

MIG 52N Super-duplex-teräkset

Luokitukset:	AWS A 5.9:	EN 12072:		
	ER2553	G Z 25 7 3 CuNL		

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG 52N on umpilanka super-duplex-terästen (austeniittis-ferriittinen mikrorakenne) liitoshitsauksiin.</p> <p>Käyttökohteita ovat mm merivesiteollisuuden sovellukset, fosforihappotuotannon laitteet, sellu- ja paperiteollisuus, ...</p>
---------------------------	--

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N ₂	P	S	Fe
	0.012	0.5	1.5	25.5	6.3	3.2	1.7	0.24	<0.02	<0.02	loput

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:	
	600 MPa	800 MPa	30 %	+20°C: 90	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu*:
				tasavirta + napa	Ar+1.5%CO ₂ + 3%N ₂ 18-20 l/min
* Typellä seostettu suojakaasu on tärkeää austeniittis-ferriittisen lopputuloksen saavuttamiseksi.					

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000081 MIG 52N Ø0.8mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000082 MIG 52N Ø1.0mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000083 MIG 52N Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	22000084 MIG 52N Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

Martensiittinen 13/4 ruostumaton teräs **MIG 410NiMo**

Luokitukset:	AWS A 5.9:	ISO 14343-A:		
	~ ER410NiMo	G 13 4		

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG 410NiMo on umpilanka martensiittisten CrNi -terästen hitsaukseen.			
	Käytetään ns. pehmeämartensiittisten ruostumattomien terästen hitsauksiin (vesiturbiinien valuteräiset, pumput, kompressorien osat, venttiilien rungot, ...)			
	Perusmateriaalit:			
	(Seos)	(EN 10088)	(Materiaalinro)	
	CA6-NM	G-X5CrNi13-4	1.4313	
		X3CrNiMo13-4	1.4313	
		G-X4CrNi13-4	1.4317	
		G-X5CrNiMo13-4	1.4407	
		X3CrNiMo13-4	1.4413	
		G-X4CrNiMo13-4	1.4414	

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe	
	0.02	0.45	0.7	12.3	4.2	0.5	0.08	<0.02	<0.01	loput	

Ominaisuudet: (580°C/8h lämpökäsittelyn jälkeen)	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:	
	750 MPa	860 MPa	17 %	+20°C: 80	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	120 – 200 A 140 – 220 A 180 – 260 A	24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 30 V	tasavirta + napa	EN 439: M1 Ar+2% CO ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	22000091 MIG 410NiMo Ø0.8mm (15kg) 22000092 MIG 410NiMo Ø1.0mm (15kg) 22000093 MIG 410NiMo Ø1.2mm (15kg) 22000094 MIG 410NiMo Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	

MIG Al99.5 Puhdas alumiini

Luokitukset:	DIN 1732:	AWS A 5.10:	Materiaalinro:	EN ISO 18273:
	SG-Al 99.5	~ ER 1100	3.0259	S Al 1070 (Al99.7)

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG Al99.5 on umpilanka puhtaan alumiinin hitsaukseen. Hitsiaineella hyvä sähkönjohtavuus sekä korroosion kesto tietyissä olosuhteissa.
	<p>Perusmateriaalit:</p> <p>Al99,5 ; Al99,7 ; Al99,8 ; Al99</p> <p>3.0255 ; 3.0275 ; 3.0285 ; 3.0205</p> <p>seokset 1080A ; 1050A ; 1100 ; 3004 ; 3005 ; 3303</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Al					
	0.03	0.13	0.001	0.005	0.01	loput					

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	
	80 MPa	100 MPa	30 %	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 130 – 200 A 170 – 280 A	18 – 22 V 18 – 25 V 20 – 27 V	tasavirta + napa	Ar/He 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	24000031 MIG Al 99.5 Ø1.0mm (6.0kg) 24000032 MIG Al 99.5 Ø1.2mm (6.0kg) 24000033 MIG Al 99.5 Ø1.6mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	

AlMg-seokset **MIG AlMg4.5Mn**

Luokitukset:	DIN 1732:	AWS A 5.10:	Materiaalinro:	EN ISO 18273:
	SG-Al Mg4.5Mn	ER5183	3.3548	S Al 5183 AlMg4.5Mn0.7)

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG AlMg4.5 on umpilanka alumiini-magnesium-seoksille ja vastaaville. Mn-seostuksen ansiosta erinomaiset mekaaniset ominaisuudet verrattuna AlMg5.</p> <p>Perusmateriaalit: Al Mg4,5Mn ; Al Mg4Mn ; AlZnMgCu1,5 3.3547 ; 3.3545 ; 3.4365 seokset 5083 ; 5086 ; 5454 ; 5754 ; 7020</p>
---------------------------	---

Tyypillinen koostumus (%):	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al		
	0.05	0.15	0.01	0.65	4.8	0.02	0.1	0.12	loput		

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	
	135 MPa	310 MPa	30 %	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 130 – 200 A 170 – 250 A	18 – 22 V 18 – 25 V 20 – 27 V	tasavirta + napa	Ar/He 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	24000042 MIG AlMg4.5Mn Ø1.0mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000043 MIG AlMg4.5Mn Ø1.2mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000044 MIG AlMg4.5Mn Ø1.6mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	

MIG AIMg5 AIMg-seokset

Luokitukset:	DIN 1732:	AWS A 5.10:	Materiaalinro:	EN ISO 18273:
	SG-Al Mg5	ER5356	3.3556	S Al 5356 (AIMg5Cr)

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG AIMg5 on umpilanka alumiiniseoksille, joiden Mg-pitoisuus on 3-5%. Kestää erittäin hyvin suolaveden aiheuttamaa korroosiota, joten käytetään usein mm meriteollisuuden sovelluksissa.</p> <p>Perusmateriaalit: Al Mg5 ; AIMg4,5 3.3555 ; 3.3345 seokset 5056 ; 5083 ; 5086 ; 5454 ; 5754 ; 6005 A</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Al		
	0.06	0.17	0.004	0.15	4.8	0.01	0.12	0.08	lopun		

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	
	130 MPa	300 MPa	29 %	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm	60 – 120 A	18 – 22 V	tasavirta + napa	Ar/He 18-20 l/min Argon 18-20 l/min
	1.0 mm	100 – 150 A	18 – 25 V		
	1.2 mm	130 – 250 A	18 – 27 V		
	1.6 mm	170 – 250 A	20 – 27 V		

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	24000021 MIG AIMg5 Ø0.8mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000022 MIG AIMg5 Ø1.0mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000023 MIG AIMg5 Ø1.2mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000024 MIG AIMg5 Ø1.2mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	

AlSi- ja AlMgSi-seoksille **MIG AISi5**

Luokitukset:	DIN 1732:	AWS A 5.10:	Materiaalinro:	EN ISO 18273:
	SG-Al Si 5	ER4043	3.2245	S Al 4043 (Al Si5)

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG AISi5 on umpilanka alumiiniseoksille, joiden Si-pitoisuus on <7%.
	<p>Perusmateriaalit:</p> <p>AlMgSi0,5 ; AlMgSi1 ; G-AlSi7Mg ; G-AISi5Mg</p> <p>3.3206 ; 3.3210 ; 3.2371 ; 3.2341</p> <p>seokset 3004 ; 3005 ; 3303 ; 5005 ; 6060 ; 6061 ; 6070 ; 6063 ; 6071 ; 6351</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al			
	5.0	0.15	0.001	0.03	0.003	0.003	0.006	lopuit			

Ominaisuudet:	Myötölujuus $R_{p0.2\%}$:	Murtolujuus R_m :	Venymä A_5 :	
	80 MPa	120 MPa	20 %	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 130 – 200 A 170 – 260 A	18 – 22 V 18 – 25 V 20 – 27 V	tasavirta + napa	Ar/He 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	24000002 MIG AISi5 Ø1.0mm (6.0kg) 24000003 MIG AISi5 Ø1.2mm (6.0kg) 24000004 MIG AISi5 Ø1.6mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	

MIG AISi12 AISi-valuille

Luokitukset:	DIN 1732:	AWS A 5.10:	Materiaalinro:	EN ISO 18273:
	SG-AI Si 12	ER4047	3.2585	S AI 4047 (AI Si12)

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG AISi12 on umpilanka alumiinivaluille, joiden Si-pitoisuus on >7%. Käytetään usein mm alumiinivalujen korjauksiin. Hyvät juoksevuus- ja kostumisominaisuudet, vastaa lähes eutektista juotetta (570 – 585°C).
	Perusmateriaalit: G-AISi9Mg ; G-AISi10Mg ; G-AISi12 3.2373 ; 3.2383 ; 3.2581

Tyypillinen koostumus (%):	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Al				
	12	0.2	0.007	0.01	0.02	0.02	lopuit				

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	
	80 MPa	140 MPa	20 %	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	100 – 150 A 130 – 200 A 170 – 280 A	18 – 22 V 18 – 25 V 20 – 27 V	tasavirta + napa	Ar/He 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	24000011 MIG AISi12 Ø1.0mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000012 MIG AISi12 Ø1.2mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	
	24000013 MIG AISi12 Ø1.6mm (6.0kg)	EN 759: B/BS 300	

Puhtaalle kuparille **MIG CuSn**


Luokitukset:	DIN 1733:	AWS A 5.7:	Materiaalinro:	EN 14640
	SG CuSn	ER Cu	2.1006	S-Cu 1898 (CuSn-1)

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG CuSn on kuparilanka puhtaan kuparin hitsaukseen.
	<p>Käyttökohteet:</p> <p>Mat.nro 2.0070 SE-Cu</p> <p>Mat.nro 2.0076 SW-Cu</p> <p>Mat.nro 2.0090 SF-Cu</p> <p>Mat.nro 2.0040 OF-Cu</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Al	Sn	Si	Mn				Cu			
	0,01	0,8	0,3	0,3				lopun			

Fysikaaliset ominaisuudet:	Sähkönjohtavuus 20°C	Lämmönjohtavuus 20°C	Lämpölaajenemiskerroin 20-300°C
	15-20 S*m/mm ²	120-145 W/(m*K)	18*10 ⁻⁶ 1/K

Mekaaniset ominaisuudet	Kovuus:	Iskusitkeys A _v :	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :	
	+20°C	60 HB	70 J	220 N/mm ²	100 N/mm ²	80 %
	-196°C		60 J			

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausasennot:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm		tasavirta + napa	Argon Argon HE 30 Argon HE50 Argon HE 79 Helium
Esilämmitys yli 3mm seinämän paksuuksille (100-600°C riippuen levyn paksuudesta).				

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	25000060 MIG CuSn Ø0.8mm (15kg)	K 300	
	25000061 MIG CuSn Ø1.0mm (15kg)	K 300	
	25000062 MIG CuSn Ø1.2mm (15kg)	K 300	
	25000063 MIG CuSn Ø1.6mm (15kg)	K 300	

MIG CuSn 6 Kupari-tina


Luokitukset:	DIN 1733:	AWS A 5.7:	Materiaalinro:	EN 14640
	SG CuSn 6	ER CuSn-A	2.1022	S-Cu 5180 (CuSn-6P)

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG CuSn 6 on kupari-tinapohjainen hitsauslanka
	<p>kupari-tina seoksille (esim. 4 - 8 % tinalla seostettu pronssi)</p> <p>kupari-sinkki seoksille (messinki)</p> <p>kupari-tina-sinkki-lyijy valuseoksille</p> <p>Suosittelaa pulssikaarihitsauskoneen käyttöä.</p>

Tyypillinen koostumus (%):	P	Sn						Cu			
	0.25	5.8						lopuit			

Fysikaaliset ominaisuudet:	Sähkönjohtavuus 20°C	Lämmönjohtavuus 20°C	Lämpölaajenemiskerroin 20-300°C
	7 - 9 S*m/mm ²	75 W/(m*K)	18*10 ⁻⁶ 1/K

Mekaaniset ominaisuudet	Kovuus:	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :	
	+20°C	80 HB	300 N/mm ²	140 N/mm ²	20 %

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausasennot:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm		tasavirta + napa	Argon
Esilämmitys 250°C yli 6mm seinämän paksuuksille.				

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	25000070 MIG CuSn 6 Ø0.8mm (15kg)	K 300	
	25000071 MIG CuSn 6 Ø1.0mm (15kg)	K 300	
	25000072 MIG CuSn 6 Ø1.2mm (15kg)	K 300	
	25000073 MIG CuSn 6 Ø1.6mm (15kg)	K 300	

Tinapronssi, punametalli **MIG CuSn 12**


Luokitukset:	DIN 1733:	Materiaalinro:	EN 14640	
	SG CuSn 12	2.1056	S-Cu 5410 (CuSn12P)	

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG CuSn 12 on umpihitsauslanka
	<p>kupari-tina seoksille (esim. 10 - 12 % tinalla seostettu pronssi)</p> <p>kupari-sinkki seoksille (messinki)</p> <p>kupari-tina-sinkki-lyijy valuseoksille (punametalli: Rg5, Rg7)</p> <p>Suositellaan pulssikaarihitsauskoneen käyttöä.</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Sn							Cu			
	12							lopun			

Fysikaaliset ominaisuudet:	Sähkönjohtavuus 20°C	Lämmönjohtavuus 20°C	Lämpölaajenemiskerroin 20-300°C
	3 - 5 S*m/mm ²	40 - 50 W/(m*K)	18.5*10 ⁻⁶ 1/K

Mekaaniset ominaisuudet	Kovuus:	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :	
	+20°C	120 HB	350 N/mm ²	200 N/mm ²	15 %

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausasennot:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm		tasavirta + napa	Argon
Esilämmitys 250°C yli 6mm seinämän paksuuksille.				

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	25000081 MIG CuSn 12 Ø1.0mm (15kg)	K 300	
	25000082 MIG CuSn 12 Ø1.2mm (15kg)	K 300	
	25000083 MIG CuSn 12 Ø1.6mm (15kg)	K 300	

MIG CuSi 3 Kupari / piipronssi

Luokitukset:	DIN 1733:	AWS A 5.7:	Materiaalinro:	
	SG-CuSi 3	ER CuSi-A	2.1461	

Kuvaus ja käyttökohteita:

MIG CuSi 3 on piipronssilanka kuparin, kupariseosten liitoshitsauksiin sekä pronssien, terästen ja valuraudan päällehitsauksiin.

Hyvien mekaanisten ominaisuuksien ja korroosionkeston ansiosta langalla on laaja käyttöalue ja se soveltuu myös sinkittyjen-, pinnoittamattomien- ja ruostumattomien ohutlevyjen MIG-juottoon sekä taottujen ja valettujen tina- ja piipronssien, tavallisten pronssien ja kuparin hitsaukseen.

Paksut materiaalit suositellaan esilämmitettäväksi +250°C. Leveitä juotoksia tulisi välttää. Päällystettäessä rautapohjaisen materiaalin 1-kerrosta pulssikaarihitsauksen käyttö suositeltavaa.

Käyttökohteita ovat mm:


korjaushitsaus: venttiilit, potkurit, pumppujen osat, laakeripinnat, akselit, ...

MIG-juotto: kolariautojen korjaukset, ilmastointi-, elektroniikka- ja sähkökaappien koteloiden valmistus, ruostumattomien ohutlevyjen liittäminen, ...

Tyypillinen koostumus (%):	Fe	Sn	Mn	Si	Zn	Cu					
	0.07	0.1	1	3	0.1	lopput					

Fysikaaliset ominaisuudet (+20°C):	Sähkönjohtavuus	Lämmönjohtavuus	Lämpölaajenemiskerroin
	3 - 4 S*m/mm ²	35 W/(m*K)	18*10 ⁻⁶ 1/K

Mekaaniset ominaisuudet (+20°C):	Kovuus:	Iskusitkeys A _v :	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :
	80 HB	60 J	350 MPa	120 MPa	40 %

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausasennot :		Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm			tasavirta + napa	SFS EN 439: Argon, Ar + O ₂ , Ar + CO ₂

Kupari / alumiiniprossi **MIG CuAl 8**

Luokitukset:	DIN 1733:	AWS A 5.7:	Materiaalinro:	
	SG-CuAl 8	ER CuAl-A1	2.0921	

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG CuAl 8 on alumiinipronssilanka alumiinipronssiseosten liitoshitsauksiin sekä alumiinipronssiseosten, terästen ja valuraudan päällehitsauksiin. Hyvän lujuuden, kulumiskestävyuden sekä erittäin hyvän korroosionkestävyyden (mm. suolavettä vastaan) ansiosta lanka soveltuu myös sinkittyjen, pinnoittamattomien ja ruostumattomien ohutlevyjen MIG-juottoon.</p> <p>Esilämmitys vain isommille kappaleille. Päälystettäessä rautapohjaisen materiaalin 1-kerrosta pulssikaarihitsauksen käyttö suositeltavaa.</p> <p>Käyttökohteita ovat mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> korjaushitsaus: laivojen potkurit, venttiilit, pumppujen osat, laakeripinnat, teräsakselien päällehitsaus, ... MIG-juotto: kolariautojen korjaukset, ilmastointi-, elektroniikka- ja sähkökaappien koteloiden valmistus, ruostumattomien ohutlevyjen liittäminen, ...

Tyypillinen koostumus (%):	Fe	Al		Cu							
	0.4	8		lopuit							

Fysikaaliset ominaisuudet (+20° C):	Sähkönjohtavuus	Lämmönjohtavuus	Lämpölaajenemiskerroin
	8 S*m/mm ²	65 W/(m*K)	17*10 ⁻⁶ 1/K

Mekaaniset ominaisuudet (+20° C):	Kovuus:	Iskusitkeys A _v :	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :
	100 HB	100 J	430 MPa	200 MPa	40 %

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm			tasavirta + napa	SFS EN 439: Argon

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	25000000 MIG CuAl8 Ø0.8mm (5.0kg)	D 200	
	25000002 MIG CuAl8 Ø1.0mm (5.0kg)	D 200	
	25000011 MIG CuAl8 Ø0.8mm (15kg)	K 300	
	25000012 MIG CuAl8 Ø1.0mm (15kg)	K 300	
	25000013 MIG CuAl8 Ø1.2mm (15kg)	K 300	

MIG CuAl 8 Ni 2 Kupari-alumiini


Luokitukset:	DIN 1733:	DIN 8555:	Materiaalinro:	EN 14640:
	SG CuAl 8 Ni 2	MSG 31 – 150 – C	2.0922	S-Cu 6327 (CuAl8Ni2)

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG CuAl 8 Ni 2 on alumiiniseosteinen kuparihitsauslanka kupari-alumiini seoksille (esim. 7 - 9 % Al-seosteiselle alumiinipronssille).</p> <p>Esilämmitys vain isommille kappaleille. Päälystettäessä rautapohjaisen materiaalin 1-kerrosta pulssikaarihitsauksen käyttö suositeltavaa.</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Al	Ni	Mn	Fe				Cu			
	8	2.2	2.2	2				lopuit			

Fysikaaliset ominaisuudet:	Sähkönjohtavuus 20°C	Lämmönjohtavuus 20°C	
	5 S*m/mm ²	50 W/(m*K)	

Mekaaniset ominaisuudet	Kovuus:	Iskusitkeys A _v :	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :
	+20°C	140 HB	70 J	530 N/mm ²	270 N/mm ²

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausasennot:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm		tasavirta + napa	Argon

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	25000131 MIG CuAl8Ni2 Ø1.0mm (15kg)	K 300	
	25000132 MIG CuAl8Ni2 Ø1.2mm (15kg)	K 300	
	25000133 MIG CuAl8Ni2 Ø1.6mm (15kg)	K 300	

Kupari-alumiini-nikkeli **MIG CuAl 8 Ni 5**

Luokitukset:	DIN 1733:	AWS A 5.7-84:	Materiaalinro:	EN 14640:
	SG CuAl 8 Ni 6	ER CuNiAl	2.0923	S-Cu 6328 (CuAl9Ni5)

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG CuAl 8 Ni 6 on kupari-alumiini-nikkeli – seosteinen alumiinipronssilanka.</p> <p>Esilämmitys vain isommille kappaleille. Päälystettäessä rautapohjaisen materiaalin 1-kerrosta pulssikaarihitsauksen käyttö suositeltavaa.</p>
---------------------------	--

Tyypillinen koostumus (%):	Al	Ni	Mn	Fe	Cu						
	9	4,5	1,3	3,5	loput						

Fysikaaliset ominaisuudet (+20°C):	Sähkönjohtavuus (20°C):	Lämmönjohtavuus (20°C):	
	4-5 S*m/mm ²	20-40 W/(m*K)	

Mekaaniset ominaisuudet (+20°C):	Kovuus:	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :	
	150 HB	500 MPa	380 MPa	16 %	

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm			tasavirta + napa	SFS EN 439: Argon

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	Hinta (alv 0%):
	25000020 MIG CuAl8Ni6 Ø1.0mm (15kg)	K 300	
	25000021 MIG CuAl8Ni6 Ø1.2mm (15kg)	K 300	
	25000022 MIG CuAl8Ni6 Ø1.6mm (15kg)	K 300	

MIG CuAl 8 Fe *Kupari-alumiini*


Luokitukset:	DIN 1733:	AWS 5.7:	Materiaalinro:	EN 14640:
	SG CuAl 10 Fe	ER CuAl-A 2	2.0937	S-Cu 6340 (CuAl11Fe)

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG CuAl 8 Fe on umpilanka kuparialumiiniseosten hitsaukseen. Voidaan käyttää myös metalliruiskutukseen.</p> <p>Esilämmitys vain isommille kappaleille. Päälystettäessä rautapohjaisen materiaalin 1-kerrosta pulssikaarihitsauksen käyttö suositeltavaa.</p>

Tyypillinen koostumus (%):	Al	Ni	Fe	Mn				Cu			
	8	<1	1.5	<1				lopuit			

Fysikaaliset ominaisuudet:	Sähkönjohtavuus 20°C	Lämmönjohtavuus 20°C	
	8 S*m/mm ²	65 W/(m*K)	

Mekaaniset ominaisuudet	Kovuus:	Iskusitkeys A _v :	Murtolujuus R _m :	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Venymä A ₅ :
	+20°C	100 HB	100 J	430 N/mm ²	200 N/mm ²

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausasennot:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm		tasavirta + napa	Argon

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	25000140 MIG CuAl8Fe Ø0.8mm (15kg) 25000141 MIG CuAl8Fe Ø1.0mm (15kg) 25000142 MIG CuAl8Fe Ø1.2mm (15kg) 25000143 MIG CuAl8Fe Ø1.6mm (15kg)	K 300 K 300 K 300 K 300	

Nikkeli ("Inconel 600") **MIG Ni82**

Luokitukset:	AWS A 5.14:	EN 18274:	Materiaalinro:	DIN 1736:
	ERNiCr-3	S-NiCr20Mn3Nb	2.4806	SG Ni Cr 20 Nb

Kuvaus ja käyttökohteita:	MIG Ni82 on umpilanka korkeanikkelipitoisille seoksille. Kestää erittäin matalia lämpötiloja 5% ja 9% nikkelseosteisiin teräsiin hitsattuna.
	Käyttökohteita ovat mm rakenteet ja laitteet, jotka vaativat hapettumisen ja korroosion kestoa korkeissa lämpötiloissa.

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Fe	Nb	Ti	P	S	Ni	
	0.02	0.2	3.0	20.5	2.0	2.5	0.3	<0.02	<0.01	lopput	

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:
	410 MPa	650 MPa	45 %	+20°C: 200 -196°C: 80

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm	80 – 140 A	23 – 27 V	tasavirta + napa	Ar Ar + He Ar/He+0.05% CO ₂ 18-20 l/min
	1.0 mm	90 – 160 A	24 – 28 V		
	1.2 mm	160 – 220 A	24 – 28 V		
	1.6 mm	180 – 260 A	24 – 28 V		

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	26000001 MIG Ni82 Ø 0.8mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	26000002 MIG Ni82 Ø1.0mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	26000003 MIG Ni82 Ø1.2mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	
	26000004 MIG Ni82 Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300	

MIG Ni625 Nikkeli ("Inconel 625/800")

Luokitukset:	AWS A 5.14:	EN 18274:	Materiaalinro:	DIN 1736:
	ERNiCrMo-3	S-NiCr22Mo9Nb	2.4831	SG Ni Cr 21 Mo 9 Nb

Kuvaus ja käyttökohteita:	<p>MIG Ni625 on nikkeli pohjainen umpilanka korkea nikkeli pitoisille seoksille sekä austeniittisille ruostumattomille erikoisteräksille. Hitsillä on erinomainen vastus pistesyöpyimiä, pintahalkeamia, rasisurmurtumia sekä klorideja vastaan. Lisäksi se on erittäin korroosionkestävä matalissa lämpötiloissa ja sopii täten myös 9% Ni-teräksien hitsaukseen</p> <p>Käyttökohteita hapettavat ja korroosiota aiheuttavat olosuhteet.</p>

Tyypillinen koostumus (%):	C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Nb	P	S	Ni	
	0.02	0.2	0.2	22.0	9.0	1.0	3.5	<0.02	<0.01	lopput	

Ominaisuudet:	Myötölujuus R _{p0.2%} :	Murtolujuus R _m :	Venymä A ₅ :	Iskusitkeys KV:
	450 MPa	760 MPa	40 %	+20°C: 140 -196°C: 70

Hitsausparametrit:	Langan Ø:	Hitsausvirta :	Kaarijännite:	Hitsausvirta:	Suojakaasu:
	0.8 mm 1.0 mm 1.2 mm 1.6 mm	80 – 140 A 90 – 160 A 160 – 290 A 180 – 260 A	23 – 27 V 24 – 28 V 24 – 28 V 24 – 28 V	tasavirta + napa	Ar Ar + He Ar/He+0.05% CO ₂ 18-20 l/min

Saatavuus:	Nimike (kelan paino):	Kela:	
	26000010 MIG Ni625 Ø0.8mm (15kg) 26000011 MIG Ni625 Ø1.0mm (15kg) 26000012 MIG Ni625 Ø1.2mm (15kg) 26000013 MIG Ni625 Ø1.6mm (15kg)	EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300 EN 759: B/BS 300	